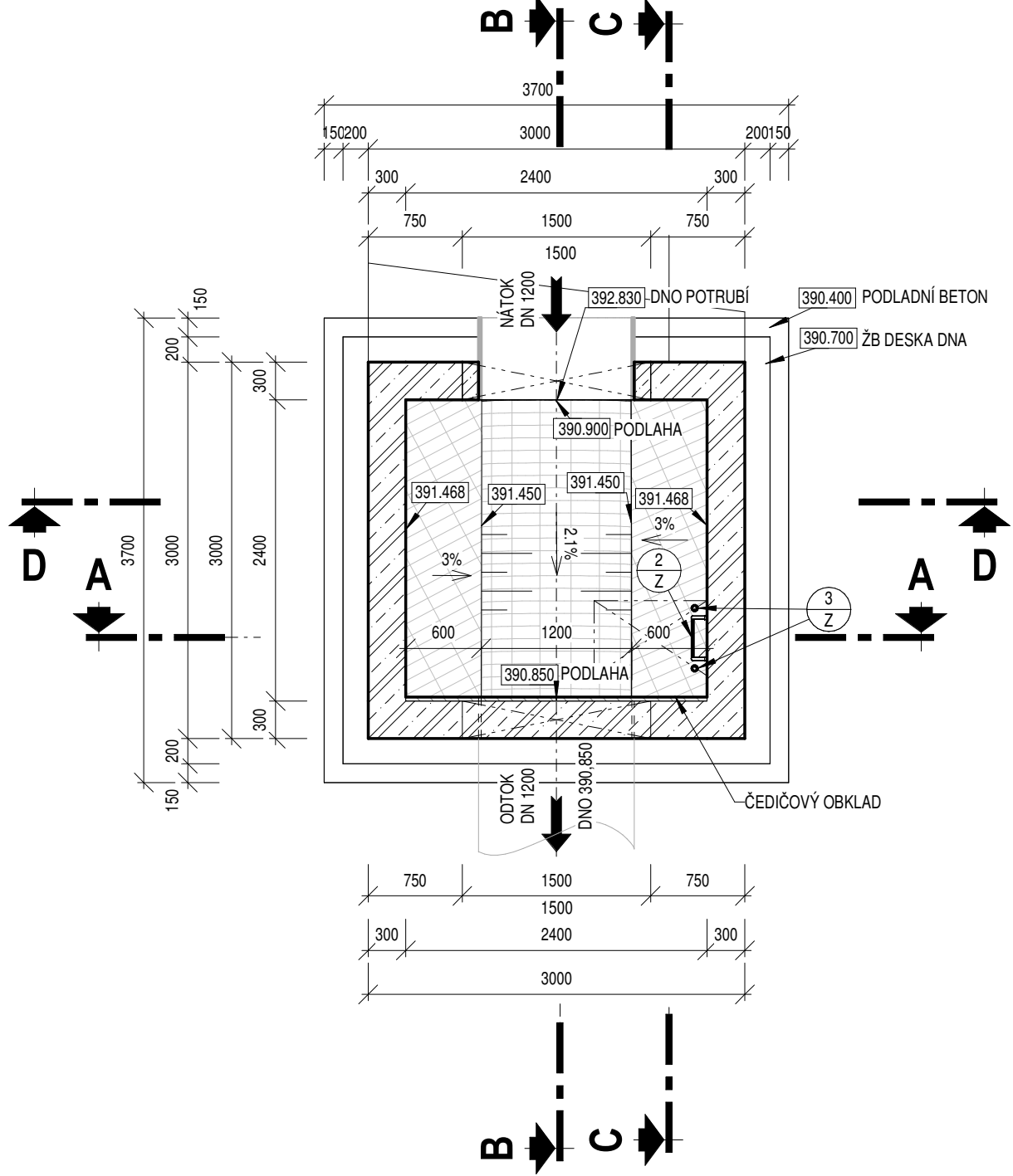


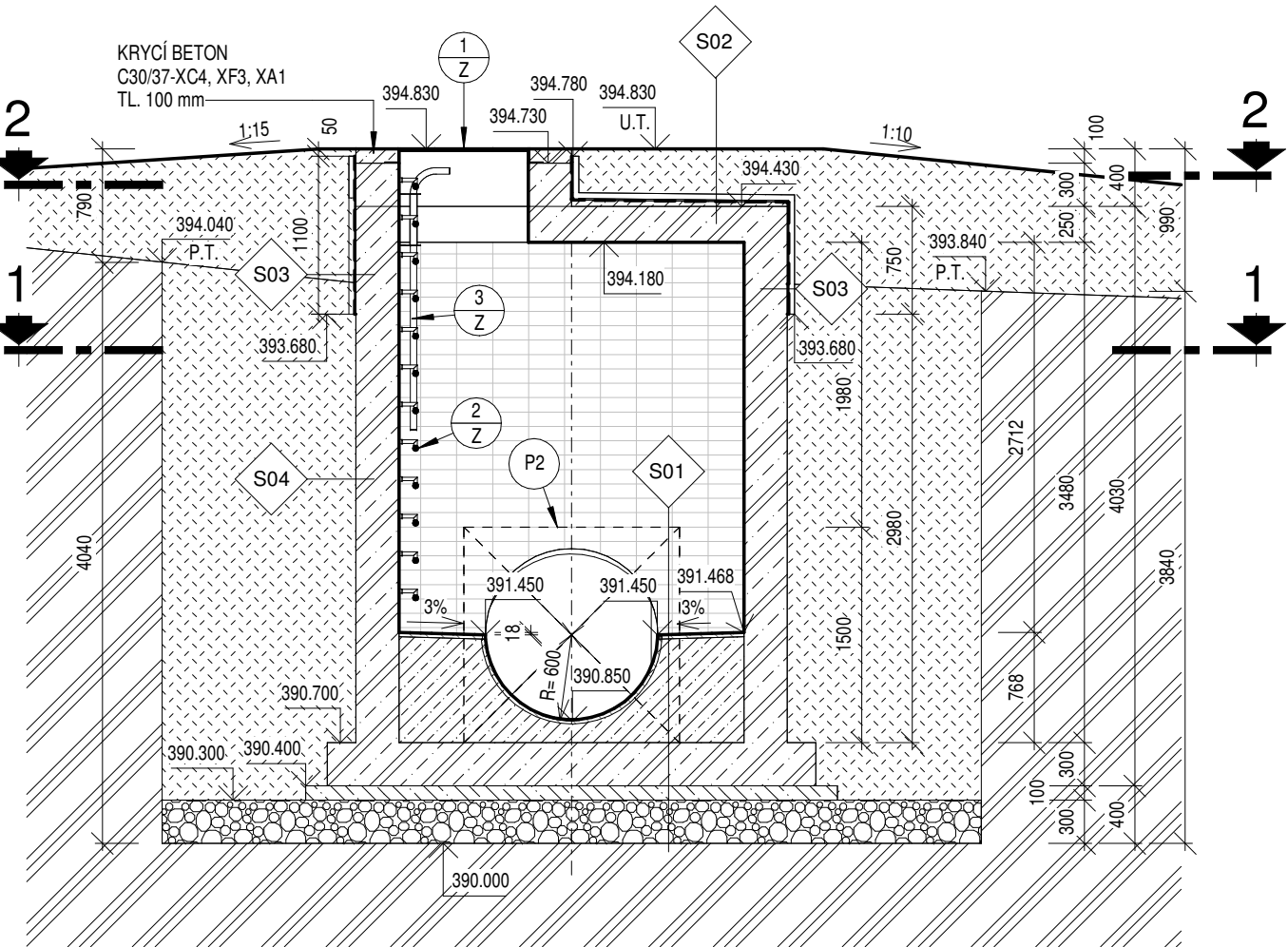
PŮDORYSNÝ ŘEZ 1-1

1 : 50



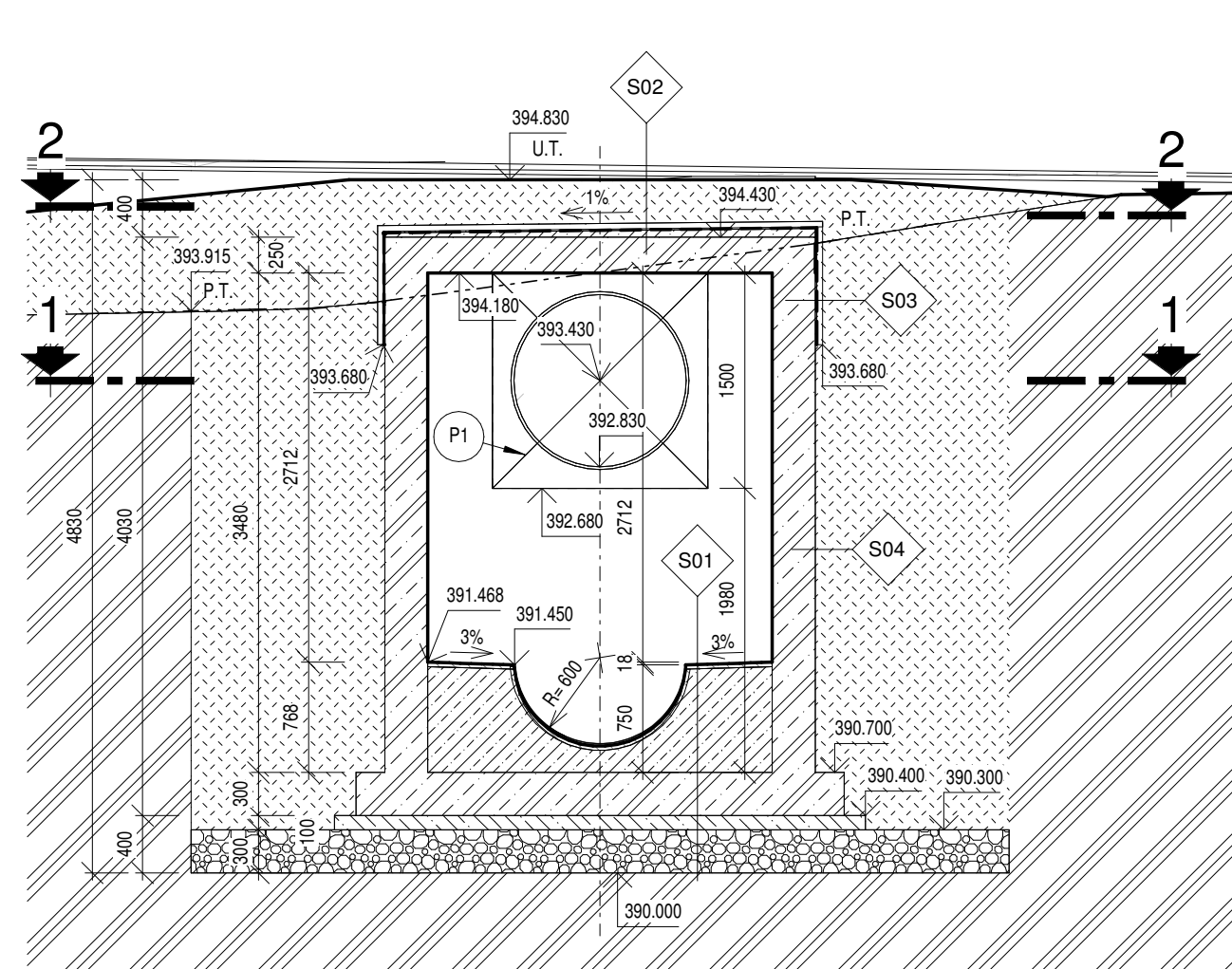
SVISLÝ ŘEZ A-A

1 : 50



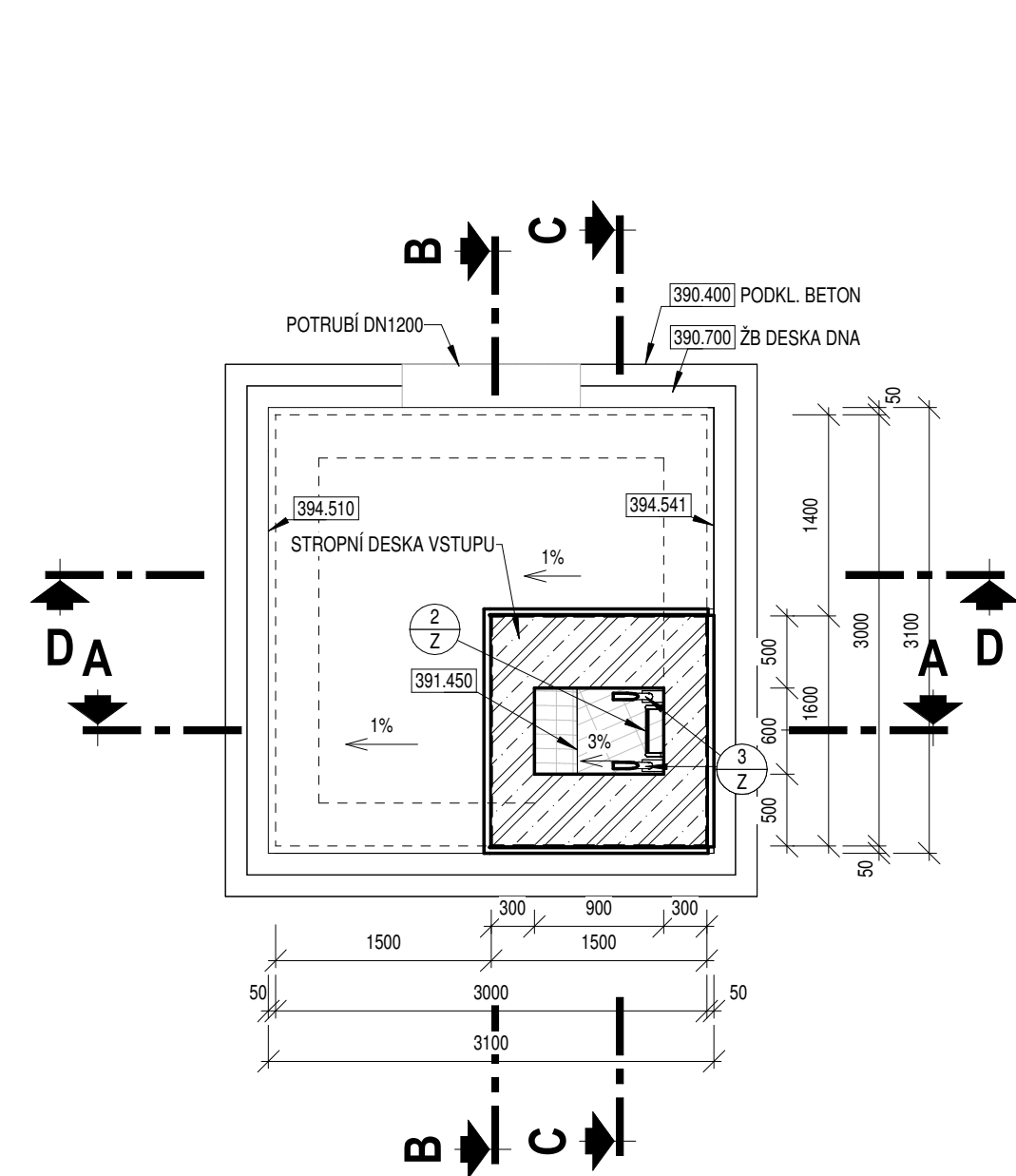
SVISLÝ ŘEZ D-D

1 : 50



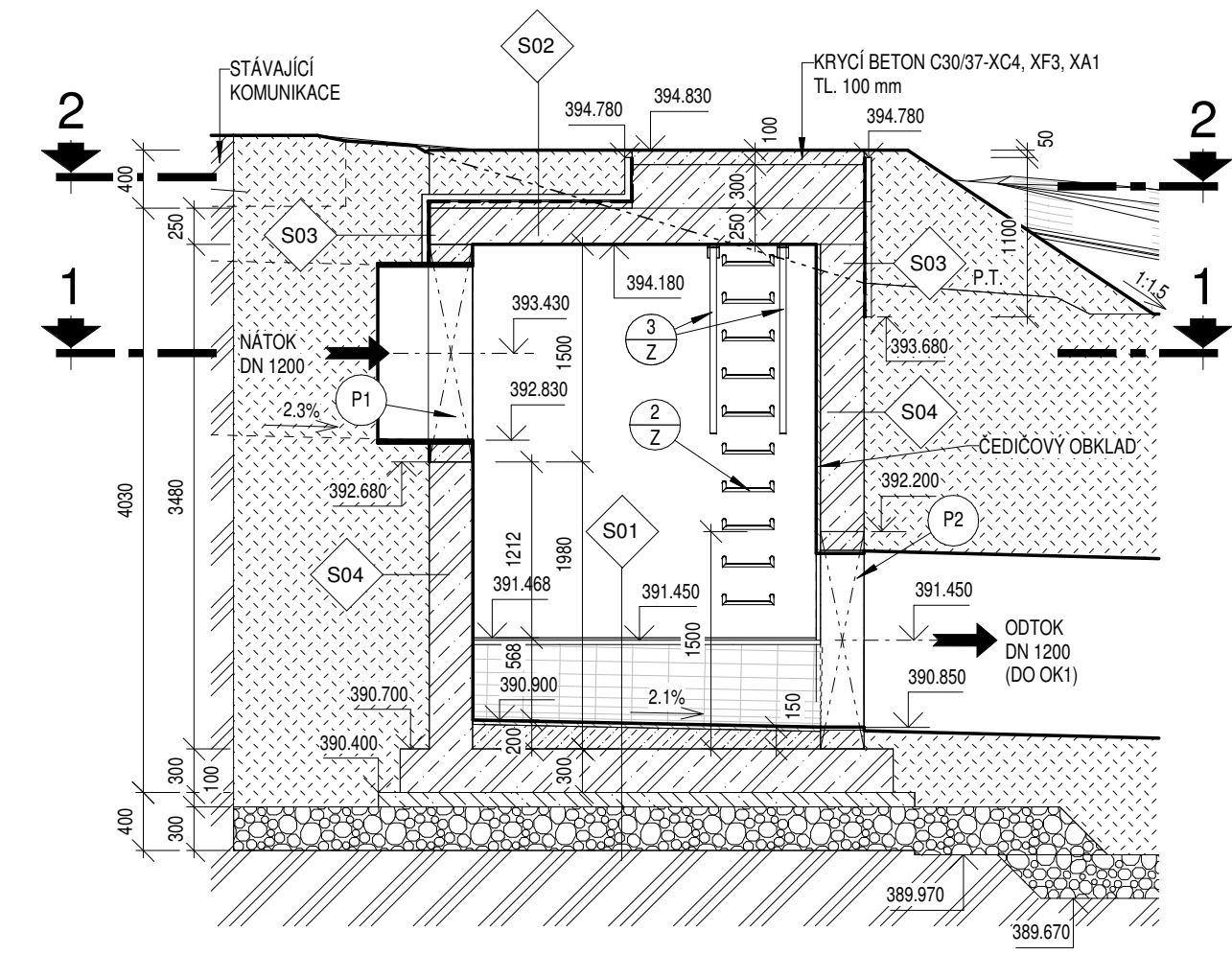
PŮDORYSNÝ ŘEZ 2-2

1 : 50



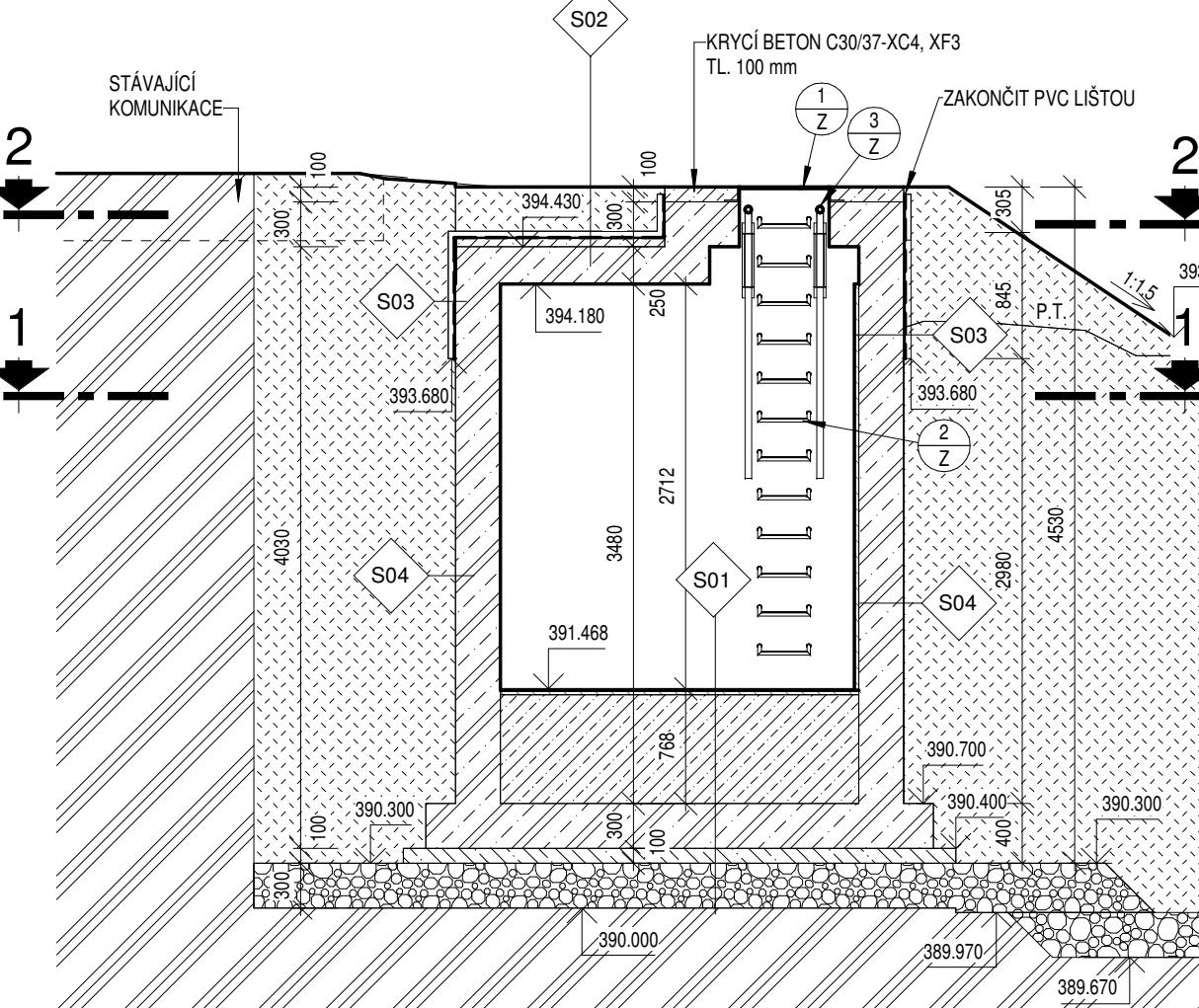
SVISLÝ ŘEZ B-B

1 : 50



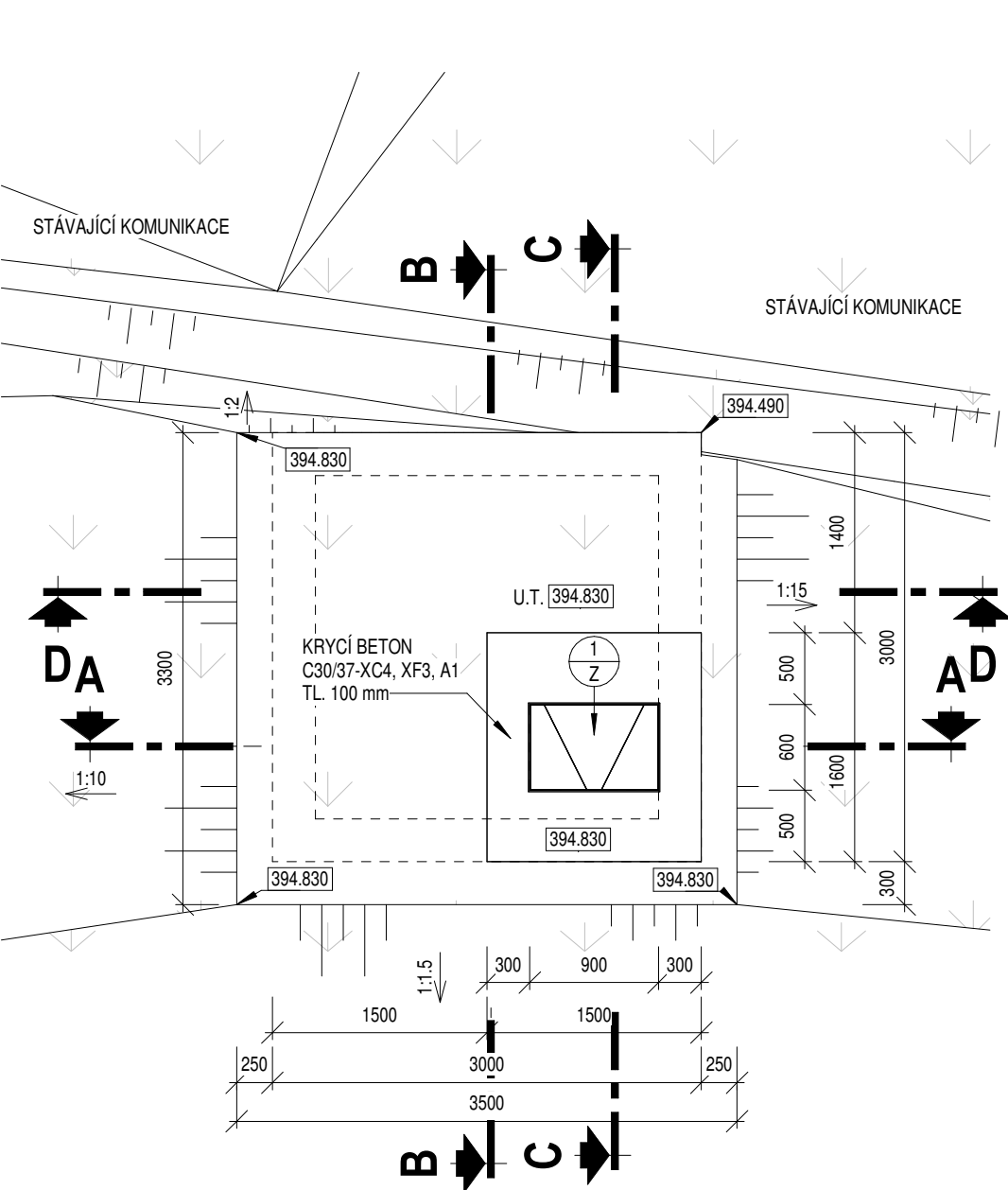
SVISLÝ ŘEZ C-C

1 : 50



PŮDORYSNÝ POHLED

1 : 50



VÝROBKY ZÁMEČNICKÉ

LITINOVÝ POKLOP DĚLENÝ OTEVÍRÁVÝ S RÁMEM OSAZENÝM SHORA NA BETONOVOU DESKU. PRO OTVOR O SVĚTLÉ VELKOSTI 600x900 mm - TRIDA ŽITĚNÍ D400, TYPOVÝ VÝROBEK (VE STANDARDU OPT-EMAX, PAM SAINT-GOBAIN)
• VÍROK LITINA D400, TROJHLINĚ, OTEVÍRAČE, KAŽDÝ OIL S ARIETACÍ 90°
• RÁM LITINA MIN. D400, VÝŠKA RÁMU 100 mm,
• VYBAVIT ZÁMĚKEM

STUPADLOVÝ ŽEBŘÍK Z TYPOVÝCH KRAMLOVÝCH STUPADEL - NEREZOVÁ OCEĽ S PE POKLAKEM, VÝSTUPNÍ VÝŠKA 3.372 m
• KOTVIT DO PŘEDEM VYVRTANÝCH OTVORŮ DO BETONOVÉ KONSTRUKCE DLE POŽADAVKŮ VÝROBCE
• ŽEBŘÍK ZHOTOVEN Z 12 ks STUPADEL VZDÁLENOST NÁŠLAPU STUPADEL OD NÁSTUPNÍ ÚROVNĚ 1 x 252 mm +12x260 mm, OD VÝSTUPNÍ ÚROVNĚ VZD. 260 mm)
• ŽEBŘÍK MUSÍ VYHOVOVAT ČSN 75 0748 ŽEBŘÍKY PEVNĚ ZABUDOVANÉ V OBJEKTECH VODOVODŮ A KANALIZACÍ

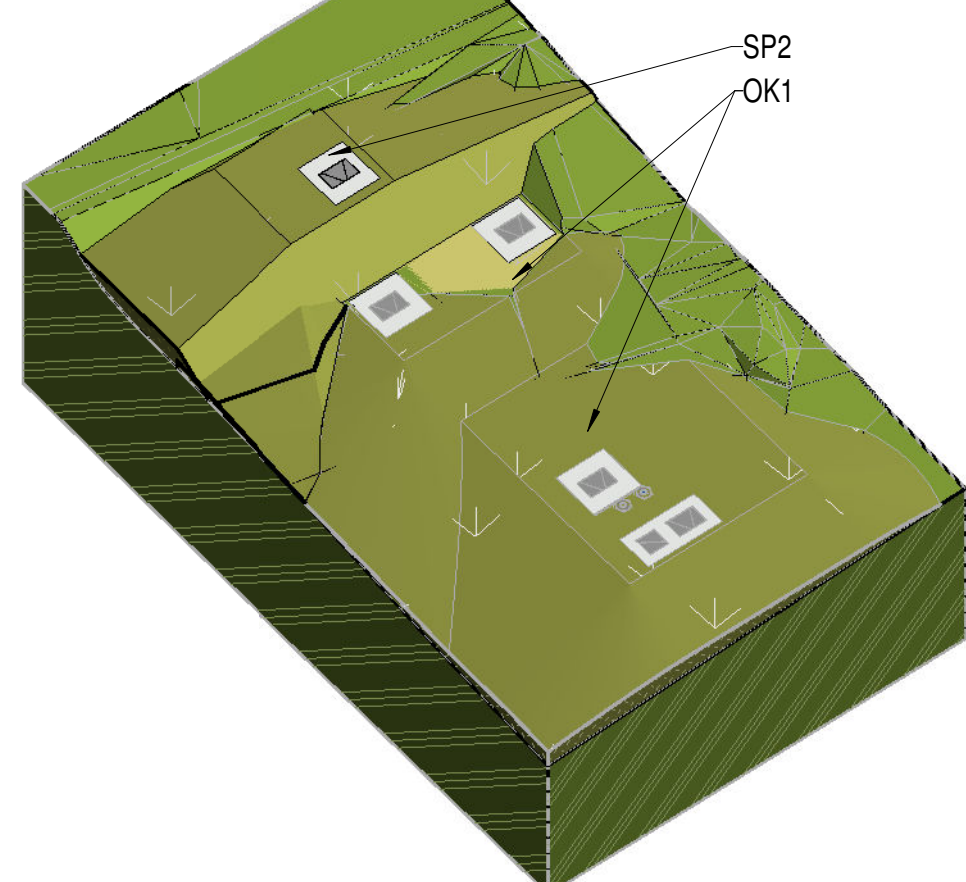
DVOJICE VÝSUVNÝCH MADEL PRO BOČNICÍLNÍ VÝSTUP ZE ŽEBŘÍKU - SVÁŘIT Z NEREZOVÉ OCEĽI
• MATERIÁL NEREZOVÁ AUSTENITICKÁ OCEĽ MIN. JAKOSTI X8CrNi 18-10 (1.4541) DLE EN 10088-1
• MADLA MUSÍ VYHOVOVAT ČSN 75 0748 ŽEBŘÍKY PEVNĚ ZABUDOVANÉ V OBJEKTECH VODOVODŮ A KANALIZACÍ
• DO BETONOVÉ KONSTRUKCE KOTVIT POMOCÍ NEREZOVÝCH LEPEŇNÝCH KOTEV
• JEDEN KOMPLET MADLA SE SKLÁDÁ VŽDY Z PRAVÉ A LEVÉ POLOVINY, KTERÉ JSOU NAVZÁJEM SYMETRICKÉ PODLE OSY ŽEBŘÍKU
• PŮDORYSNÁ OSOVÁ VZDÁLENOST MADEL = 480 mm, SVISLÁ DÉLKA MADLA = 1815 mm (VÝŠKA MADLA VE VYSUNUTÉ POLOZE MUSÍ MÍT 1.100 mm NAD VÝSTUPNÍ ÚROVNĚ)
• MADLO 2ks - TRUBKA Ø48x3,2 mm, POLUZDRO 2ks - TRUBKA Ø57x3 mm DL. 400 mm, VE SPODNÍ ČÁSTI POLUZDRA VYBROSIT DRÁŽKU PRO ZARÁŽKU, KOTVENÍ PRACOVNÍ - TRUBKA Ø48x3,2 mm d. 135 mm 2x2ks - NAVÁŘIT NA POLUZDRO TAK, ABY SE POZDRO NEZDEFORMOVALO, KOTVENÍ PLOTVY 2x2ks - TYČ PLOCHA 80x160 mm - NAVÁŘIT NA PRACOVNÍ ZARÁŽKA - TYČ Ø10-20 mm - NAVÁŘIT NA MADLO, ZARÁŽKA - TYČ Ø10-25 mm - VSAĐIT DO OTVORU VYVRTANÉHO V MADLU A ZEVNITŘ MADLA ZAVÁŘIT

POZNÁMKA: ROZMĚRY VŠECH VÝROBKŮ OVĚŘIT PŘED VÝROBU NA STAVĚ, DLE POTŘEBY ZHOTOVIT DÍLENSKOU DOKUMENTACI

LEGENDA MATERIÁLŮ

- ŽELEZOVÝ BETON ČSN EN 206+A2
- PODKLADNÍ BETON C12/15
- SPÁDOVÝ BETON C30/37
- HUTNĚNÝ STĚRKOPÍSKOVÝ POLŠTÁŘ
- ZÁSYPNÁSY-P - Z VHODNÉ ZEMINY, HUTNĚNÝ
- STÁVAJÍCÍ ZEMINA

3D POHLED



SKLADBY KONSTRUKCÍ

OZNAČ.	POPIS	VÝPIS VRSTEV
S01	DNO SPADISTĚ	• ČEDIČOVÝ OBKLAD - TL. min. 30 mm • SPÁDOVÝ BETON C30/37 - XCA XA1 TL. DLE VÝKRESU PŘI HORNÍM POVRCHU VYZTŮLIT BETONÁŘ. SÍTI Ø4 - 150 x 150 mm • ŽB DNO - BETON C30/37 (SPECIFIKACE VIZ STATIKA) TL. 300 mm • PODKLADNÍ BETON C12/15 TL. 100 mm • HUTNĚNÝ STĚRKOPÍSKOVÝ POLŠTÁŘ TL. 300 mm • ROSTLÁ ZEMINA
S02	STROP SPADISTĚ	• OHNÍUSOVÁNÍ A OSETÍ TRAVNÍM SEMENEM - TL. 100 mm • HUTNĚNÝ ZEMNÍ NÁSY-P - TL. cca 190 - 220 mm • TECHNICKÁ NETKANÁ TEXTILIE ZE SYNTETICKÝCH VLÁKEN (100% PP) - PLOŠNÁ HM. 150g/m2 (FILTRAČNÍ VRSTVA) • HDPE NOPOVÁ FOLIE S PERFORACÍ V HORNÍM POVRCHU - VÝŠKA NOPU 40 mm (DRENÁŽNÍ A HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA) • TECHNICKÁ NETKANÁ TEXTILIE ZE 100 % PP (SEPARAČNÍ A OCHRANNÁ VRSTVA) - PL. HMOTNOST 300 g/m2 • PÁS Z MODIF. SBS ASFALTU S NOSNOU VLOŽKOU Z POLYESTER. ROHOŽE, HORNÍ POVRCH BRDLIČOVÝ POSYP, ODOLNOST PROTI PRORUŠTÁNÍ KÖRĚNŮ - TL. 5,3 mm • PÁS Z MODIF. SBS ASFALTU S NOSNOU VLOŽKOU ZE SKLENĚNÉ TKANINY, HORNÍ POVRCH JEMNOZRNÝ MINERÁLNÍ POSYP - TL. 4 mm • PENETRAČNÍ ASFALTOVÁ EMULZE • SPÁDOVÁ BETONOVÁ MAZANINA - BETON C12/15 - TL. 30-60 mm • ŽB NOSNÁ KONSTRUKCE - BETON C30/37 (SPECIFIKACE VIZ STATIKA) TL. 250 mm • 2x OCHRANNÝ NÁTER
S03	SKLADBA STĚNY	• ZÁSYP JEMNOZRNNOU ZEMINOU BEZ OŠTRŮHRANNÝCH PRÍMĚSÍ • TECHNICKÁ NETKANÁ TEXTILIE ZE SYNTETICKÝCH VLÁKEN (100% PP) - PLOŠNÁ HM. 150g/m2 • HDPE NOPOVÁ FOLIE S PERFORACÍ V HORNÍM POVRCHU - VÝŠKA NOPU 40 mm • TECHNICKÁ NETKANÁ TEXTILIE ZE 100 % PP - PL. HMOTNOST 300 g/m2 • PÁS Z MODIF. SBS ASFALTU S NOSNOU VLOŽKOU Z POLYESTER. ROHOŽE, HORNÍ POVRCH BRDLIČOVÝ POSYP, ODOLNOST PROTI PRORUŠTÁNÍ KÖRĚNŮ - TL. 5,3 mm • PÁS Z MODIF. SBS ASFALTU S NOSNOU VLOŽKOU ZE SKLENĚNÉ TKANINY, HORNÍ POVRCH JEMNOZRNÝ MINERÁLNÍ POSYP - TL. 4 mm • PENETRAČNÍ ASFALTOVÁ EMULZE • ŽB STĚNA • 2x OCHRANNÝ NÁTER NA STĚNĚ ODTOKU ČEDIČOVÝ OBKLAD
S04	SKLADBA STĚNY	• HUTNĚNÝ ZÁSYP ZEMINOU • OCHRANNÝ BITUMENOVÝ NÁTER - VIZ POZNÁMKA • ŽB STĚNA • 2x OCHRANNÝ NÁTER NA STĚNĚ ODTOKU ČEDIČOVÝ OBKLAD

VÝPIS PROSTUPŮ

POZNÁMKA KE ZPŮSOBU TĚSNĚNÍ PROSTUPŮ:

1) TĚsnění bedněného nebo vrtaného prostupu dobetonováním a bobtnavým tmelem - vnitřní povrch prostupu i potrubí očistí od prachu a jiných nečistot a nanáší souvrslý pásěk bobtnavého tmelem kolem prostupujícího potrubí i po obvodu prostupu (nanášení tmelem provádí povlnou tloušťky pěti deseti). Následně prostor kolem potrubí zalijeme zrnitou cementovou závlivkou malou s redukcí smršlení nebo zabetonovat prefabrikovanou betonovou směsí s přísadou látek podporujících vnitřní krystalizaci v pórovém systému zvodňedlého betonu. TĚsnění potrubí nebo chránička musí být, pokud možno uprostřed prostupového otvoru, v žádném případě nesmí být v kontaktu s betonovou stěnou. Prostup kolem potrubí musí být oboustranně zabezpečn a v horní části zěškmen - musí se vybudovat dostatečné velká nálevnice a odvodňovací drážka. Povrch betonu musí být čistý a řádně navrhčený.

2) TĚsnění vrtaného nebo chráničkou vystrojeného kruhového prostupu pomocí systémove segmentové mechaniky rozpínané tvarovky. TĚsnění sestavené z příslušného počtu segmentů vinout kolem potrubí, spojit, zasunout do otvoru a poté provést dotažení šrouby na předepsaný utažovací moment. Přesný typ těsnicí tvarovky nutno objednat v závislosti na vnějším průměru prostupujícího potrubí a vnitřním průměru otvoru prostupu - před objednávkou konzultovat se zástupem dodavatele firmy. Vnitřní povrch vrtaného otvoru opatřit nálesem pro ochranu výtčhte proti korzi. Prostupující potrubí musí být ve středu vrtaného otvoru.

3) TĚsnění bedněného, vrtaného nebo dodatečně chráničkou vystrojeného prostupu vyplněním a zametněním - dotěsnění potrubí nebo kabelu v prostupu nebo chráničce provést vyplněním celého prostoru polyuretanovou pěnou a následně (po vytvrdnutí a seřiznutí pěny) na obou lících zalepřit polyuretanovým tmelem do hloubky 15 mm.

4) Prostupující potrubí bude opatřeno protipožární manžetou. Zpělně instalovatelná manžeta s krytem z galvanicky pozinkované oceli na vytvoření ohňové a kouřové bariéry okolo stávajícího průchodu potrubí.

OZN.AČ.	PROSTUPUJÍCÍ ZAŘÍZENÍ			STAVEBNÍ KONSTRUKCE			PROSTUP				
	POPIS	MATERIÁL	DIMENZE (mm)	POPIS	MATERIÁL	TL. (mm)	ROZMĚR (m n. m.)	VÝŠKA OSY (m n. m.)	PROVEDENÍ	TĚSNĚNÍ	POČET ks
P1	NÁTOK	LITINA	DN1200	OBVODOVÁ STĚNA	ŽELEZOBETON	300	1500 x 1500	393.430	BEDNĚNÝ	TĚSNIT VIZ POZN. 1)	1
P2	ODTOK	LITINA	DN1200	OBVODOVÁ STĚNA	ŽELEZOBETON	300	1500 x 1500	391.4503	BEDNĚNÝ	TĚSNIT VIZ POZN. 1)	1

POZNÁMKA

• SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM JTSK : (JEDNOTNÁ TRIGONOMETRIKÁ SÍŤ KATASTRÁLNÍ), VÝŠKOVÝ SYSTÉM : B.P.V. (BALŤ PO VYVROVNÁNÍ).

• VŠECHNY UVAĐENÉ ROZMĚRY JEDNOTLIVÝCH PRVKŮ A KONSTRUKCÍ JSOU SKLADBEĐNĚ.

• OBJEKT SPADISTĚ JAKO CELEK MUSÍ BÝT VODOTĚSNÝ - VŠEKERÉ PRACOVNÍ SPÁRY A PROSTUPY PROVĚST JAKO TĚSNĚNĚ. VODOTĚSNOST OVĚŘIT ZKŮŠKOU VODOTĚSNOSTI PŘED PROVÁĐENÍM POVRCHOVÝCH ÚPRAV.

• TĚSNĚNÍ PRACOVNÍCH SPÁR PROVĚST DLE STATICKÉHO NÁVRHU.

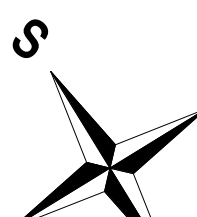
• VŠEKERÉ PO ZASYPÁNÍ VIDITELNÉ POVRCHY BETONOVÝCH KONSTRUKCÍ, VČETNĚ VENKOVNÍHO POVRCHU OBVODOVÝCH BETONOVÝCH STĚN OD KORUNY STĚN DO ÚROVNĚ 300mm POD PŘÍLEŽLÍ ÚPRAVENÝ TEREN PROVĚST V KVALITE POHLEDOVÝCH BETONŮ - SPECIFIKOVANO DLE TP3 - TECHNICKÁ PRAVIDLA ČBS 03 (2016) - POHLEDOVÝ BETON: P82-G1-H1-S1-U1-ZD-B1-T1.

• CĚLY V NITŘNÍM POVRCHU OBJEKTU SPADISTĚ, KTERÝ NEBŮDE OBLOŽEN ČEDIČOVÝMI PRVKY, OPATŘIT OCHRANNÝM UZAVÍRAČÍM NÁTEROVÝM SYSTÉMEM VHODNÍHO VODU STYK S EPOKSIDOVĚ PŘYSYVČNĚ NÁŘ. ŠIKÁ PERMACOR - 3205-G3-H, PŘED PROVÁĐENÍM NÁTERU PROVĚST PATŘIČNOU PŘÍPRAVU POVRCHU KONSTRUKCÍ V SOULADU S POŽADAVKY POUŽITÉHO NÁTEROVÉHO SYSTÉMU.

• VNĚŠNÍ ZASYPÁNÉ POVRCHY ŽELEZOBETONOVÝCH KONSTRUKCÍ OPATŘIT 2x IZOLAČNÍM BITUMENOVÝM A PENETRAČNÍM NÁTEREM K OCHRANĚ STAVĚB PROTI AGRESIVNÍ VODĚ VOČI BETONU DLE NORMY ČN 4030-1.

• VŠEKERÉ POKLOPY PŘÍSTUPNĚ Z TERÉNU ZHOTOVIT JAKO UZAMKYATELNĚ.

• HLADINA STOLETÉ VODY Q₁₀₀ = 391.310 m. n. m.



Číslo revize | Popis revize | Datum revize

AQUA[®] PROCON	AQUA PROCON s.r.o. Projektová a inženýrská společnost – divize Praha Dukelských hrdinů 12, 170 00 Praha 7, tel.: 266 109 335 fax: 266 712 140 E-mail: info@aquaprocon.cz www.aquaprocon.cz
Vedoucí projektu	Ing. Radovan Haloun, CSc.
Vedoucí dílčího projektu	
Zodpovědný projektant	Ing. Jaroslav Jarošim
Vypracoval	Daniela Adierová
Kontroloval	Ing. Radovan Haloun, CSc.

Investor	Vodárenská společnost Tábořsko, Kosova 2894, 390 02 Tábor
Objednatel	Vodárenská společnost Tábořsko, Kosova 2894, 390 02 Tábor

Formát 8 x A4 | Měřítko 1:50 | Stupeň DPS | Datum 06/2025 | Zakázkové číslo 1637623-50

Projekt	REKONSTRUKCE ODLEHČOVACÍ KOMORY OK 27 A PŘÍPOJENÝCH STOK
D - Dokumentace objektů D.1 - KANALIZACE D.1.4 - OBJEKTY - STAVEBNÍ ČÁST	
Přiloha	Spousta
SPADISTĚ SP2	Číslo přílohy D.1.4.10
	Revize